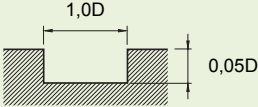
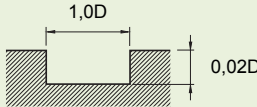


Nutenfräsen / slotting										
Material	vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels		vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels	
	NAK / SKD		STAVAX / SKD / SKT		SKD11 / SKD61		SKD / SKD11		SKD / SKD11 / SKH51	
Härte / hardness	40 ~ 50 HRC		50 ~ 55 HRC		55 ~ 60 HRC		60 ~ 65 HRC		65 ~ 68 HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
0,40	45.000	100	45.000	100	45.000	100	45.000	100	45.000	100
0,50	45.000	115	45.000	115	45.000	115	45.000	115	45.000	115
0,60	45.000	140	45.000	140	45.000	140	45.000	140	45.000	140
0,80	45.000	180	45.000	180	45.000	180	45.000	180	45.000	180
1,00	45.000	280	45.000	280	45.000	280	45.000	280	45.000	280
2,00	45.000	360	45.000	360	45.000	360	45.000	360	45.000	360
3,00	40.000	440	40.000	440	40.000	440	40.000	440	40.000	440
4,00	39.000	520	39.000	520	39.000	520	39.000	520	39.000	520
5,00	38.000	570	38.000	570	38.000	570	38.000	570	38.000	570
6,00	26.000	680	26.000	680	26.000	680	26.000	680	26.000	680
8,00	17,300	680	17,300	680	17,300	680	17,300	680	17,300	680
10,00	13.200	700	13.200	700	13.200	700	13.200	700	13.200	700
12,00	12.500	805	12.500	805	12.500	805	12.500	805	12.500	805
Schnitttiefe depth of cut										

Umsäumen / side milling										
Material	vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels		vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels	
	NAK / SKD		STAVAX / SKD / SKT		SKD11 / SKD61		SKD / SKD11		SKD / SKD11 / SKH51	
Härte / hardness	40 ~ 50 HRC		50 ~ 55 HRC		55 ~ 60 HRC		60 ~ 65 HRC		65 ~ 68 HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
0,40	45.000	120	40.000	110	33.000	70	25.000	40	25.000	40
0,50	45.000	160	40.000	125	33.000	80	25.000	45	20.000	30
0,60	45.000	200	40.000	160	30.000	90	25.000	60	20.000	35
0,80	40.000	245	30.000	165	25.000	100	19.000	65	16.000	40
1,00	38.000	656	25.500	408	20.500	248	16.000	152	12.500	100
2,00	26.000	776	17.500	480	14.500	296	11.000	184	9.500	132
3,00	17.300	776	11.500	480	9.500	296	7.500	184	6.400	132
4,00	13.200	800	8.800	500	7.200	308	5.600	192	4.750	136
5,00	12.500	920	8.300	568	6.400	328	5.100	208	4.450	152
6,00	10.350	880	6.900	552	5.300	320	4.200	204	3.700	148
8,00	7.800	824	5.200	508	4.000	292	3.200	188	2.800	136
10,00	6.150	776	4.100	472	3.200	272	2.550	176	2.200	128
12,00	5.250	776	3.500	472	2.650	272	2.100	176	1.860	128
Schnitttiefe depth of cut	