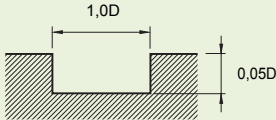
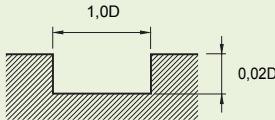


Nutenfräsen / slotting											
Material	vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels NAK / SKD		vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels STAVX / SKD / SKT		gehärtete Stähle hardened steels SKD11 / SKD61		gehärtete Stähle hardened steels SKD / SKD11		gehärtete Stähle hardened steels SKD / SKD11 / SKH51		
	Härte / hardness		40 ~ 50 HRC		50 ~ 55 HRC		55 ~ 60 HRC		60 ~ 65 HRC		65 ~ 68 HRC
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	
0,10	45.000	100	40.000	90	33.000	50	33.000	40	26.400	30	
0,20	45.000	115	40.000	95	33.000	60	33.000	45	20.000	35	
0,30	45.000	140	40.000	115	33.000	70	25.000	50	20.000	40	
0,40	45.000	180	40.000	140	33.000	90	25.000	55	20.000	60	
0,50	45.000	280	40.000	220	33.000	140	25.000	85	20.000	75	
0,60	45.000	360	40.000	285	30.000	160	25.000	105	15.200	80	
0,80	40.000	440	30.000	295	25.000	185	19.000	110	14.000	90	
0,90	39.000	520	27.800	330	22.700	205	17.500	125	12.500	85	
1,00	38.000	570	25.500	360	20.500	215	16.000	135	12.500	85	
2,00	26.000	680	17.500	420	14.500	260	11.000	160	9.500	115	
3,00	17.300	680	11.500	420	9.500	260	7.500	160	6.400	115	
4,00	13.200	700	8.800	440	7.200	270	5.600	170	4.750	118	
5,00	12.500	805	8.300	500	6.400	285	5.100	180	4.450	132	
6,00	10.350	770	6.900	480	5.300	280	4.200	180	3.700	130	
8,00	7.800	720	5.200	445	4.000	255	3.200	165	2.800	120	
10,00	6.150	680	4.100	415	3.200	240	2.550	155	2.200	112	
12,00	5.250	680	3.500	415	2.650	240	2.100	155	1.860	112	
16,00	4.340	610	2.600	360	1.840	180	1.800	100	1.460	100	
18,00	4.340	610	2.600	360	1.840	180	1.800	100	1.460	100	
20,00	3.650	570	2.100	300	1.460	180	1.400	100	1.100	100	
Schnitttiefe depth of cut											

Umsäumen / side milling											
Material	vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels NAK / SKD		vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle pre-hardened steels / hardened steels STAVX / SKD / SKT		gehärtete Stähle hardened steels SKD11 / SKD61		gehärtete Stähle hardened steels SKD / SKD11		gehärtete Stähle hardened steels SKD / SKD11 / SKH51		
	Härte / hardness		40 ~ 50 HRC		50 ~ 55 HRC		55 ~ 60 HRC		60 ~ 65 HRC		65 ~ 68 HRC
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	
1,00	38.000	820	25.500	510	20.500	310	16.000	190	12.500	125	
2,00	26.000	970	17.500	600	14.500	370	11.000	230	9.500	165	
3,00	17.300	970	11.500	600	9.500	370	7.500	230	6.400	165	
4,00	13.200	1.000	8.800	625	7.200	385	5.600	240	4.750	170	
5,00	12.500	1.150	8.300	710	6.400	410	5.100	260	4.450	190	
6,00	10.350	1.100	6.900	690	5.300	400	4.200	255	3.700	185	
8,00	7.800	1.030	5.200	635	4.000	365	3.200	235	2.800	170	
10,00	6.150	970	4.100	590	3.200	340	2.550	220	2.200	160	
12,00	5.250	970	3.500	590	2.650	340	2.100	220	1.860	160	
16,00	4.340	880	2.600	530	1.840	300	1.800	190	1.800	190	
18,00	4.340	880	2.600	530	1.840	300	1.800	190	1.800	190	
20,00	3.650	800	2.100	500	1.460	295	1.400	180	1.400	180	
Schnitttiefe depth of cut	