

TST - D-2BE / D-4BE

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations

	D-2BE		D-4BE	
Material	Graphit / graphite		Graphit / graphite	
Radius	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
1,00	16.000	400	20.000	700
2,00	16.000	800	16.000	1.200
3,00	16.000	1.450	16.000	2.000
4,00	16.000	2.100	16.000	3.100
5,00	15.500	2.550	15.000	3.800
6,00	15.000	2.950	15.000	4.400
8,00	13.000	3.000	13.000	4.500
10,00	11.500	3.000	12.000	4.600
12,00	10.700	3.200	10.000	4.700
Schnitttiefe depth of cut				